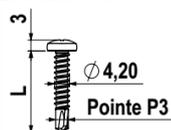


FICHE TECHNIQUE
**VIS TCC P3 AUTOPERCEUSE
 POUR POSE SUR SUPPORT METALLIQUE
 D'EPAISSEUR 1,5 à 3 mm**

 Travaux divers
 sur support
 métallique.

- (1) **Dénomination de la vis** : VisTCC P3 4,2xL zingué
 (2) **Nom et adresse de la société** : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE
 (3) **Nom et adresse de l'usine productrice** : FAYNOT 1 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm



Ph 2

 Douille Phillips 2
 Réf. 5050-039

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 3 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon écrasement des éléments. Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté du support. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machines à choc (clé à choc...).

(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	4,2x13	4,2x16	4,2x19	4,2x25	4,2x32				
Référence	4213-067	4216-067	4219-067	4225-067	4232-067				
Poids kg %	1,5	2,5	3	3,5	5				

Mise à jour le 20 Février 2020

